



# LES CLÉS DU SOLEIL

890 € / mois

**Location appartement**

**3 pièces**

**Surface : 70 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 31 m<sup>2</sup>**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Neuf**

**Prestations :**

Double vitrage, Volets roulants électriques,  
Vidéophone, Balcon

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 toilette

2 parkings

**Classe énergie (dpe) : B**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : B**

Document non contractuel

30/04/2024 - Prix T.T.C



## Appartement 572 Brignoles

À louer BRIGNOLES Appartement T3 au 2<sup>er</sup> étage d'une Résidence Neuve avec ascenseur. Il est composé d'une entrée avec placards, d'une cuisine aménagée ouverte sur un séjour donnant sur une belle terrasse de 8M<sup>2</sup>, d'une salle de bains, wc séparés et de deux chambres avec dressing. Possibilité d'avoir en sus une place de parking double pour 80€. N'hésitez pas à nous contacter au 06 29 14 03 59 Loyer : 890.00 Euros Dont charges récupérables : 120.00 Euros /mois (provision donnant lieu à régularisation). Elles comprennent l'entretien de la copropriété, l'eau chaude et l'eau froide. Dépôt de garantie : 770.00 Euros Honoraires charge locataire : 561,60 € dont honoraires d'état des lieux : 210,60€ Appartement T3 à BRIGNOLES Surface habitable 70.20 m<sup>22</sup>



Carte Professionnelle : CPI83062016000010586- RCS : Toulon 434 509 378

Code NAF : 6831Z - SIRET : 434 509 378 000 15 - Caisse de Garantie : Sans perception de fonds